

SEVI TPX

ISOLAMENTO SPECIALE
PER IMMERSIONE PERMANENTE
IN ACQUE REFLUE E
ACQUE LURIDE - 40°C +80°C

Ottima resistenza agli Idrocarburi



CAVO SPECIALE PER STAZIONI DI DEPURAZIONE

EXTRAFLESSIBILE PER IMMERSIONE PERMANENTE



CAVO SPECIALE PER STAZIONI DI DEPURAZIONE ACQUE REFLUE, LURIDE

Soddisfacente le normative NF T 51-072, Classificazione 94V-0

Non Propagante la Fiamma 32070 test 1.1 C2

CAVO IDEALE PER ALIMENTAZIONE POMPE SOMMERSE - GUAINA ESTERNA SPECIALE



Certificazione BUREAU VERITAS Per Immersione Permanente
Secondo Norma NF C 15-100-AD8

CARATTERISTICHE

Normal 0 14 false false false MicrosoftInternetExplorer4 st1:#{behavior:url(#ieooui) } /* Style Definitions */ table.MsoNormalTable {mso-style-name:"Tabella normale"; mso-tstyle-rowband-size:0; mso-tstyle-colband-size:0; mso-style-noshow:yes; mso-style-parent:""; mso-padding-alt:0cm 5.4pt 0cm 5.4pt; mso-para-margin:0cm; mso-para-margin-bottom:.0001pt; mso-pagination:widow-orphan; font-size:10.0pt; font-family:"Times New Roman"; mso-ansi-language:#0400; mso-fareast-language:#0400; mso-bidi-language:#0400;}

OTTIMA RESISTENZA ACQUE REFLUE DOMESTICHE "in senso stretto"

BUONA RESISTENZA ACQUE REFLUE DI ALLEVAMENTO

BUONA RESISTENZA ACQUE REFLUE PROVENIENTI DA ATTIVITA' DI TRASFORMAZIONE delle produzioni animali

BUONA RESISTENZA EFFLUENTI DI ALLEVAMENTO

OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI, SOLVENTI E IDROCARBURI

OTTIMA RESISTENZA ALL'ACIDO CLORIDRICO diluito al 20% a temperatura max 50°C

BUONA RESISTENZA ALL'ACIDO CLORIDRICO diluito al 37% a temperatura > 50°C

BUONA TENUTA AI RAGGI UV secondo SEPAP 1000 a 60°C - OZONO secondo VDE 0472 § 805

RESISTENTE ALLE RADIAZIONI: 80 Mrad

COSTRUZIONE

Conduttore:Rame Rosso Classe 5 secondo norme HD 383 / IEC 228

Isolamento :Compound Speciale

Identificazione dei conduttori :Blu - Marrone - Giallo/Verde - Nero

Guaina Esterna Compound Speciale TPX - Colore NERO
Non propagante la fiamma NFC.32-070 - IEC 60332-1

PARAMETRI TECNICI

Tensione Nominale: 0,6/1 KV - 50 Hz - Tensione di Prova: 3 Kv

Temperatura di impiego in aria: -40°C +80°C - In movimento -40°C +80°C

Temperatura di impiego in immersione: +50°C

Test elettrico di immersione: secondo NFC 15 100 AD8

| N. dei conduttori x sez. mm2 | Composizione nominale | Sezione mm2 | Ø est. Nom. mm | Peso del cavo appros. Kg/Km | Resistenza lineare max. a 20°C Ohm/Km |
|-----------------------------------------|----------------------------------|------------------------|---------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 5 | 0.75 | 24 x 0.190 | 8.3 | 9.5 | 26.00 |
| 5 | 1 | 32 x 0.190 | 8.6 | 118 | 19.50 |
| 5 | 1.5 | 28 x 0.245 | 10.3 | 16.5 | 13.30 |
| 5 | 2.5 | 47 x 0.245 | 12.2 | 250 | 7.98 |
| 5 | 4 | 56 x 0.290 | 14.4 | 364 | 4.95 |
| 5 | 6 | 80 x 0.290 | 16.0 | 480 | 3.30 |
| 7 | 0.75 | 24 x 0.190 | 8.6 | 134 | 26.00 |
| 7 | 1 | 32 x 0.190 | 9.9 | 170 | 19.50 |
| 7 | 1.5 | 28 x 0.245 | 12 | 237 | 13.30 |
| 7 | 2.5 | 47 x 0.245 | 13.7 | 330 | 7.98 |
| 10 | 0.5 | 16 x 0.190 | 10.0 | 136 | 1.91 |
| 12 | 1 | 32 x 0.190 | 12.1 | 245 | 19.50 |